TIT EUROPE
INDUSTRIAL COMPONENTS & ACCESSORIES

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

ADESIVO A CONTATTO AL POLICLOROPRENE

Adesivo universale a contatto per la fabbricazione di veicoli. Per l'incollaggio di rivestimenti per pavimenti e pareti così come teli di PVC per decorazioni su legno (truciolati, compensato), PVC e profili di gomma. Non adatto per l'incollaggio di schiuma rigida di polistirene.

Base	Policloroprene, contenente solventi
Densità	0,86 g/cm³
Consumo	250-300 g/cm³ (a seconda del substrato)

Incollaggio di rivestimenti per pareti nella costruzione di autobus e pullman, camper, ecc. con Körapren FU 35

Incollaggio di rivestimenti per il pavimento con Körapren FU 36

	KÖRAPREN FU 35 *Nebulizzabile, per grandi superfici*	KÖRAPREN FU 36 *Adesivo universale a contatto, da spargere, adatto anche per l'incollaggio su substrati minerali e metalli*
Colore	Leggermente giallastro, trasparente	Ambra
Viscosità	400 mPas	3.200 mPas
Tenore di sostanza solida	21 %	25 %
Proprietà	Adesione a elevato contatto, buona resistenza all'umidità e al calore	Parzialmente resistente all'umidità
Unità di imballaggio	fustino 10 kg fusto 170 kg	Latta 750 g fustino 5 kg fustino 12,5 kg fustino 25 kg

T.I.T. EUROPE SRL - Tel. +39 0744 390035 / Fax +39 0744 390036
E-mail: commerciale@titeurope.com

TIT EUROPE
INDUSTRIAL COMPONENTS & ACCESSORIES

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

Temperatura di lavorazione	da +12 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso.
Conservazione	Conservato in contenitori non aperti a temperature comprese tra +10 °C e +25 °C è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Pulire gli utensili con Körasolv PU.

	KÖRAPREN FU 35	KÖRAPREN FU 36
Incollaggio	Applicare l'adesivo mediante nebulizzazione, uniformemente sulle due parti da incollare. Pressione e diametro dell'ugello dipenderanno dall'applicazione. Dopo un tempo di attesa (tempo di ventilazione) di ca. 10-15 minuti, sistemare accuratamente le parti e comprimerle saldamente una contro l'altra. Il tempo di attesa dipende dalla temperatura ambiente, dallo spessore dello strato adesivo e dall'assorbanza della superficie. Le superfici dovrebbero essere compresse una contro l'altra quando la pellicola adesiva è ancora leggermente appiccicosa ma, esercitando una leggera pressione, non si appiccica al dito.	Applicare l'adesivo con una spazzola o un rullo, uniformemente su entrambe le superfici da incollare. Dopo un tempo di attesa (tempo di ventilazione) di ca. 15 minuti, sistemare accuratamente le parti e comprimerle brevemente, ma saldamente una contro l'altra. Le parti devono rimanere incollate per almeno 60 minuti dopo l'applicazione. Il tempo di attesa dipende dalla temperatura ambiente, dallo spessore dello strato adesivo e dall'assorbanza della superficie.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti.
Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione.
La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alla condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo.
Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.
Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

T.I.T. EUROPE SRL - Tel. +39 0744 390035 / Fax +39 0744 390036
E-mail: commerciale@titeurope.com

TIT EUROPE
INDUSTRIAL COMPONENTS & ACCESSORIES

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

ADESIVI AI POLIMERI

Per l'incollaggio di gomma (EPDM, SBR, CR) su molteplici altri materiali come legno, metallo, duromeri e l'incollaggio di materie plastiche, pellicole, ecc.

Base	Resina sintetica
Colore	Trasparente
Consistenza	Facile da spargere

Incollaggio di parti fatte di gomma su metalli e materie plastiche (eccetto PE, PP, ecc.) con Köratac C 12

Incollaggio di giunti di tenuta della porta fatti di PVC morbido con Köratac DF 841

	KÖRATAC C 12 *Indurimento rapido, privo di solventi, per piccole superfici*	KÖRATAC DF 841 *Per l'incollaggio di PVC morbido e non plastificato e di giunti di tenuta nella fabbricazione di veicoli commerciali*
Densità	1,0 g/cm³	0,9 g/cm³
Consumo	100-250 g/m²	60-100 g/m²
Tempo di esposizione	Meno di 30 sec.	Meno di 1 minuto
Proprietà	Adesione ad elevato contatto, buona resistenza all'umidità	Adesione ad elevato contatto, elevata resistenza iniziale, buona resistenza all'umidità e al calore
Unità di imballaggio	flacone 20 g flacone 50 g flacone 100 g	Latta 1 kg fustino 10 kg fusto 170 kg

T.I.T. EUROPE SRL - Tel. +39 0744 390035 / Fax +39 0744 390036
E-mail: commerciale@titeurope.com

TIT EUROPE
INDUSTRIAL COMPONENTS & ACCESSORIES

KÖMMERLING
KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

Temperatura di lavorazione	Non inferiore a +12 °C
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +12 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Körasolv PU

	KÖRATAC C 12	KÖRATAC DF 841
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Poiché il processo di indurimento si avvia con l'umidità dell'aria, l'umidità nelle officine dovrebbe essere pari a 40%-70% umidità relativa.	In virtù delle diverse varietà di PVC, specialmente di PVC morbido, si devono condurre dei test preliminari per esaminare le proprietà di rigonfiamento e dissolvenza. Pulire le pellicole contaminate con Körasolv GL.
Incollaggio	Il dosaggio è preciso utilizzando l'ugello applicatore. Unire le parti da incollare insieme fintanto che la pellicola adesiva è ancora bagnata e comprimerle per 10-12 secondi. Durante questo lasso di tempo, l'indurimento dell'adesivo sarà solo parziale. Ad ogni modo, i due pezzi aderiranno così saldamente che non sarà più possibile fare degli aggiustamenti. L'indurimento completo si raggiungerà dopo 24 ore	Applicare Köratac DF 841 abbondantemente su un lato utilizzando una spazzola morbida o un nebulizzatore. Comprimere immediatamente entrambe le parti senza ventilazione, in modo che sull'estremità sovrapposta si formi un piccolo cordone. Se le superfici da incollare si sono già seccate troppo, si può ripetere la procedura d'incollaggio. Se è necessaria un'alta adesione iniziale, applicare Köratac DF 841 su entrambi i lati e comprimere dopo un tempo di essiccazione di 2-5 minuti. Köratac DF 841 può provocare un'ombra gialla sul bianco oppure sulle pellicole molto lucide. Questo non provoca alcun effetto negativo né alla pellicola né all'incollaggio.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti.
Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione.
La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alla condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo.
Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.
Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

T.I.T. EUROPE SRL - Tel. +39 0744 390035 / Fax +39 0744 390036
E-mail: commerciale@titeurope.com