

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

Adesivo reattivo per l'incollaggio di elementi nella produzione di veicoli.
Buona adesione a legno, alluminio e acciaio, duroplastici e alcuni termoplastici.

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi
Colore	Beige
Proprietà	Buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici, buona adesione ad alluminio, legno, PVC (rigido), resina rinforzata con fibra di vetro



Incollaggio di elementi per pavimento con Körapur 666

KÖRAPUR 666

Particolarmente adatto per l'incollaggio di elementi per pavimento nella fabbricazione di veicoli refrigerati



Incollaggio di un pannello sandwich a 5 strati con Körapur 672

KÖRAPUR 672

Tempo di lavorabilità medio, tempo di esposizione medio, buone proprietà di adesione su legno

Tempo di lavorabilità	Variabile (3-90 min.)	Variabile (20-80 min.)
Densità	1,70 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,63 g/cm ³ (miscelazione)	1,67 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,60 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	50.000 mPas (miscelazione)	ca. 8.000 mPas (miscelazione)
Rapporto di miscelazione	Resina:indurente 6 : 1 (a peso)	Resina:indurente 5: 1 (a peso)
Resistenza iniziale	12-16 h (a 20 °C e tempo di lavorabilità 90 min.)	8 h (a 20 °C e tempo di lavorabilità 60 min.)
Resistenza al taglio	<u>Alluminio/legno</u> 17 N/mm ² at -20°C 14 N/mm ² at +20°C 3,5 N/mm ² at +80°C	

Unità di imballaggio	0,350 kg cartuccia per miscelatore 1 kg unità per miscelatore fustino 6 kg fustino 30 kg fusto 300 kg	fustino 5 kg fustino 30 kg fusto 300 kg cisterna 1.300 kg
----------------------	---	--

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

Temperatura di lavorazione da +5 °C a +25 °C

Preparazione Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Consigliamo di preparare le superfici metalliche per abrasione. È possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme. Seguire le istruzioni per l'uso delle cartucce per miscelatore.

Incollaggio Applicare il materiale uniformemente sulle superfici da incollare utilizzando una spatola e comprimerle saldamente una contro l'altra. La massima forza di adesione si raggiunge dopo 36 ore se si usa Körapur 666 e dopo 24 ore se si usa Körapur 672.

Conservazione Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.

Pulizia Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Körapur 666 oppure Körapur 672 evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti protettivi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti.

Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione.

La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alla condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo.

Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842 ADESIVO REATTIVO PUR BICOMPONENTE

Adesivo reattivo per l'incollaggio di elementi nella produzione di veicoli.
Buona adesione ad alluminio e acciaio, duroplastici e alcuni termoplastici.
Buone proprietà di smorzamento

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi
Colour	Beige
Proprietà	Buona resistenza all'umidità e agli agenti atmosferici
Rapporto di miscelazione	Resina : indurente = 5 : 1 (a peso)



Incollaggio di un listello di base con Körapur 840



Incollaggio di elementi con Körapur 842

KÖRAPUR 840

Per l'incollaggio di listelli di base, staffe montanti per pavimento sopraelevato, ecc.

KÖRAPUR 842

Eccellente resistenza agli urti, proprietà non tissotropiche con strati sottili

Tempo di lavorabilità	Variabile (2-45 min.)	Variabile (20-80 min.)
Resistenza iniziale	40 minuti - 8 ore a +20 °C (in funzione del tempo di lavorabilità)	3-12 ore a +20 °C (in funzione del tempo di lavorabilità)
Densità	1,55 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,45 g/cm ³ (miscelazione)	1,50 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,46 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	40.000 mPas (miscelazione)	55.000 mPas (miscelazione)
Resistenza alla lacerazione	<u>Alluminio/alluminio</u> 24 N/mm ² a -20°C 16 N/mm ² a +20°C 4,4 N/mm ² a +80°C	<u>Alluminio/alluminio</u> 13 N/mm ² a -20°C 9 N/mm ² a +20°C 3 N/mm ² a +80°C

Unità di imballaggio	cartuccia doppia 0,540 kg fustino 5 kg fustino 30 kg fusto 300 kg	fustino 5 kg fustino 30 kg fusto 300 kg
----------------------	--	---

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

Temperatura di lavorazione da +5 °C a +25 °C

Preparazione

Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Normalmente i metalli devono essere pretrattati e possibilmente sabbiati. È possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme. Si prega di seguire le istruzioni di lavorazione delle cartucce per miscelatore.

Incollaggio

Applicare l'adesivo uniformemente sui substrati da incollare utilizzando una spatola e comprimerli saldamente uno contro l'altro. Quando si usa Körapur 840 oppure 842, si ha una elevata solidità iniziale dopo 12-16 ore. La forza di adesione finale si raggiunge dopo 24 ore.

Conservazione

Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.

Pulizia

Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Körapur 840 oppure Körapur 842, evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti protettivi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti.

Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione.

La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alla condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo.

Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

ADESIVO REATTIVO PUR BICOMPONENTE

Per l'incollaggio di pannelli sandwich nella costruzione di veicoli refrigerati e commerciali, roulotte, ecc.
Buona adesione a legno, alluminio e acciaio, resina rinforzata con fibra di vetro, duroplastici e alcuni termoplastici.

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi
Colore	Beige
Proprietà	Buona resistenza all'umidità e agli agenti atmosferici



Incollaggio di sponde laterali con Körapur 572



Incollaggio di un pannello sandwich a 4 strati

KÖRAPUR 572

Tempo di lavorabilità medio, viscosità media

KÖRAPUR 648

Tempo di lavorabilità lungo, tempo di esposizione lungo, viscosità media

Densità	1,65 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,60 g/cm ³ (miscelazione)	1,49 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,42 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	ca. 8.000 mPas (miscelazione)	ca. 1.400 mPas (miscelazione)
Rapporto di miscelazione	Resina:indurente 5 : 1 (a peso)	Resina:indurente 3,5 : 1 (a peso)
Tempo di lavorabilità	60 minuti	120 minuti
Tempo di esposizione	90 minuti	180 minuti
Resistenza iniziale	6-8 ore	12-16 ore

Unità di imballaggio	fusto 300 kg	fustino 30 kg fusto 270 kg cisterna 1.300 kg
----------------------	--------------	--

PRODUCT INFORMATION

KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

Temperatura di lavorazione da +5 °C a +25 °C

Preparazione Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Normalmente i metalli devono essere pretrattati e possibilmente sabbati. È possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme

Incollaggio Applicare l'adesivo uniformemente sui substrati da incollare utilizzando una spazzola o un rullo e comprimerli saldamente uno contro l'altro. Lo spessore dello strato adesivo dipende dal tipo di materiale da incollare. La forza di adesione finale si raggiunge dopo 24 ore se si usa Körapur 572 e dopo 36 ore se si usa Körapur 648.

Conservazione Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.

Pulizia Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Körapur 572 oppure Körapur 648, evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti.

Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione.

La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che possono derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo.

Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.